

2024年江苏瑞科EHS环保运行费用节约方案									
序号	公司名称	部门名称	项目名称	预计节约(万元)	实际采取措施	厂区自评费用(万元)	评委确认费用(万元)	难度系数(0.3-1.2) 多部门综合评估 (已确定)	最终折算费用(万元)
1	江苏瑞科	环保管理部	降低危废处置成本	52	关注危废处置市场价格,及时和处置方、供应链沟通,在预算的基础上降低处置成本,计算逻辑: 6850吨/年*100元/吨/10000*9/12(月)=51.38万	31.68	/	0.55	/
2		环保管理部	危废减量化	30	通过废水走部分高盐废水,约120吨盐,计算逻辑: 120吨/年*1792.45元/吨/10000=17.9245万,蒸发析盐费用9.6万	41.78	/	0.8	/
3		环保管理部	危废减量化	38	优化污水处理系统,减少污泥产生200吨,计算逻辑: 200吨*0.189万/吨=37.74万	0	/	0.8	/
4		环保管理部	危废减量化	10	利用新新宇辉丰危废周转桶200L约2500只,计算逻辑: 2500只*36元/只/10000=9万元,同时危废重量核减5kg/只,5kg/只*2500只*2250元/吨=2.81万元,合计	0	/	0.5	/
5	合计		130			73.46			
部门负责人: 吕长林 2025.01.06					财务负责人:	厂区总经理: 王学良			

2025-01-08